

DESCARTAVEIS 641 COMERCIO DE EMBALAGENS, PAPELARIA E UTILIDADES LTDA

CNPJ
04.951.423/0001-48

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	22/02/2002
Capital Social	R\$ 200.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

XAVANTES, 702
BRAS
SAO PAULO/SP
CEP: 03027-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4686-9/02 -
+ 23 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MEDICI FUCHITA	***	Sócio-Administrador	25/08/2025

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/4951423000148/nOOZ8EluWZDc>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.