

BIG PATO SHOPPING

BP COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ
03.071.117/0002-35

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	18/08/2008
Capital Social	R\$ 300.000,00
Porte	Empresa de Pequeno Porte
Tipo	Filial

Contato

E-mail: procont@netsite.com.br

Endereço

ALEXINA CANDIDA CONCEICAO, 05 - LOJA: 48;
CENTRO
MG
CEP: 38700-022

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
5611-2/01 Restaurantes e similares

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ADRIANA HERVAL NAVES	***	Sócio-Administrador	10/10/2012

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/3071117000235/Pa1e24y7EsKN>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.