

FARMACIA DROGACENTER

COMERCIO DE MEDICAMENTOS MINAS SUL LTDA

CNPJ
02.489.829/0001-25

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	27/03/1998
Capital Social	R\$ 104.500,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	soniaangoncalves@gmail.com
--------	----------------------------

Endereço

JOAO MEIRELLES, 966 - SALA 02
ABRAAO
FLORIANOPOLIS/SC
CEP: 88085-201

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4771-7/01 -
+ 3 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
SONIA APARECIDA NEVES GONCALVES	***	Sócio-Administrador	01/06/2020

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/2489829000125/9snVg6u9s9sP>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.