

# MASTERCELL COMERCIO DE ELETRONICOS LTDA

CNPJ  
**02.455.036/0032-91**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 11/12/2015                    |
| Capital Social    | R\$ 10.000.000,00             |
| Porte             | Demais                        |
| Tipo              | Filial                        |

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Endereço

MARCOLINO MARTINS CABRAL, 2525 - SUC 10  
VILA MOEMA  
SC  
CEP: 88705-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4752-1/00** Comércio varejista especializado...  
+ 5 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

| Nome                       | CPF/CNPJ | Qualificação        | Entrada    |
|----------------------------|----------|---------------------|------------|
| CRISTIANO LEHMKUHL MACHADO | ***      | Sócio-Administrador | 02/04/1998 |

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/2455036003291/7ETZKX2omEjo>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.