

# ASSOCIACAO COMUNITARIA DO PENICHE

CNPJ  
**02.331.107/0001-48**

Situação Cadastral  
**Inapta**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica Associação Privada  
Data de Abertura 05/01/1998  
Capital Social  
Porte -  
Tipo Matriz

## Endereço

CORREGO PENICHE, S/N  
SEDE  
CARAI/MG  
CEP: 39810-000

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**9430-8/00** -  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
AGNALDO ROCHA ALVES	***	Presidente	07/04/2005

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/2331107000148/QSlcYrLynlXr>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.