



SUPERMERCADO VASCONCELOS COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ

02.252.374/0001-20

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	27/11/1997
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Telefone	(85) 3315-1178
----------	----------------

Endereço

ANTONIO BRASILEIRO, 863
PECEM
SAO GONCALO DO AMARANTE/CE
CEP: 62670-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4712-1/00 -

+ 11 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ANA PATRICIA VASCONCELOS LOPES	***	Sócio-Administrador	12/01/2022

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/2252374000120/ni4WQ5ZANbYo>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.