

## RS & ASSOCIADOS

VICHINHESKI NEGOCIOS IMOBILIARIOS LTDA

CNPJ  
**02.228.226/0001-70**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	01/09/1997
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

E-mail: [betobatista@icloud.com](mailto:betobatista@icloud.com)

### Endereço

11 DE MAIO, 58 - LOJA 14 - BLOCO SUL EDIF  
PACO DA CALCADA  
ATLANTIDA  
**XANGRI-LA/RS**  
CEP: 95588-000

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**6810-2/02** -

+ 6 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARCIA VICHINHESKI	***	Sócio-Administrador	01/09/1997

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/2228226000170/DMYOKyVFSsi9>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.