

## VET-PATOS

VET-PATOS LTDA

CNPJ  
**02.140.272/0001-12**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	24/09/1997
Capital Social	R\$ 2.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

Nenhum contato público disponível

### Endereço

VITORIANO BORGES NAVES, 801  
CENTRO  
FIRMINOPOLIS/GO  
CEP: 76105-000

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4618-4/99 -  
+ 3 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ARISTON UILIAM ALVES PEREIRA	***	Sócio-Administrador	01/10/1997
IRANI CANDIDA ALVES	***	Sócio	06/06/2007

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/2140272000112/ht5hKw1alzif>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.