

# VIGILANTES DO PESO MARKETING LTDA.

CNPJ  
**01.944.380/0043-34**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 14/09/2017                    |
| Capital Social    | R\$ 5.415,00                  |
| Porte             | Demais                        |
| Tipo              | Filial                        |

## Contato

E-mail: josecarlos@vigilantesdopeso.com.br

## Endereço

DAS CAMELIAS, 53  
CONDOMINIO CENTRO COMERCIAL  
ALPHAVILLE  
SP  
CEP: 06453-056

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**7319-0/02** Promoção de vendas  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (2)

| Nome                          | CPF/CNPJ          | Qualificação              | Entrada    |
|-------------------------------|-------------------|---------------------------|------------|
| WW INTERNATIONAL, INC.        | **720.680/**01-** | Sócio Pessoa Jurídica ... | 24/11/2021 |
| ANTONIO FERNANDO REBELO PINTO | ***               | Administrador             | 22/09/2022 |

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/1944380004334/9gcFxV92vuOJ>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.