

# VIGILANTES DO PESO MARKETING LTDA.

CNPJ  
**01.944.380/0016-61**

Situação Cadastral  
**Baixada**

## Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 17/09/1997                    |
| Capital Social    | R\$ 5.415,00                  |
| Porte             | -                             |
| Tipo              | Filial                        |

## Endereço

SAO PAULO/SP

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**9609-2/99** -

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/1944380001661/egG-2WsetEiz>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.