

# FARMACIA MORAES

PALACIO DOS NATURAIS LTDA

CNPJ

**01.719.182/0002-07**

Situação Cadastral

**Baixada**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	22/09/2004
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

## Endereço

SANTA TERESINHA/BA

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4754-7/01 -

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/1719182000207/pbQsBugsSvDd>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.