

## HERMOL

MOBILIA LTDA

CNPJ  
**01.611.983/0061-04**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 10/11/2008                    |
| Capital Social    | R\$ 1.900.000,00              |
| Porte             | -                             |
| Tipo              | Filial                        |

### Contato

E-mail **josiel@hermol.com.br**

### Endereço

PE 60, KM 1, 2520 - ANEXO IV  
COHAB  
**CABO DE SANTO AGOSTINHO/PE**  
CEP: 54515-310

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4754-7/01** -  
+ 6 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (1)

| Nome                               | CPF/CNPJ | Qualificação        | Entrada    |
|------------------------------------|----------|---------------------|------------|
| MONALISA MARIA HERMINIO DE ALMEIDA | ***      | Sócio-Administrador | 09/09/2005 |

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/1611983006104/ELJKcePTKask>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.