

ATLANTIS COMERCIO E REFRIGERACAO LTDA

CNPJ
01.399.954/0002-62

Situação Cadastral
Baixada

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	26/09/1997
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	Micro Empresa
Tipo	Filial

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

DO ROSARIO, 121 - TERREO
CENTRO
ES
CEP: 29016-100

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4789-0/07 Comércio varejista de equipament...

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
CRISTHIAN LEITE MONTEIRO DE CASTRO	***	Sócio-Administrador	26/09/1997

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/1399954000262/DuvjKiaj-TT0>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.