

# SUNSHINE DANCETERIA

E LANCHEBEN

CNPJ  
**00.434.620/0001-39**

Situação Cadastral  
**Inapta**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	02/02/1995
Capital Social	
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Endereço

PER. TANCREDO DE A. NEVES, 900  
AREA URBANIZADA  
**CAMPO MOURAO/PR**  
CEP: 87303-040

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**9001-9/04** -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/434620000139/bs9OJqdMx\\_xJ](https://cnpjcheck.com.br/verificar/434620000139/bs9OJqdMx_xJ)



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.