

# MASCARENHAS SANTOS

MASCARENHAS SANTOS COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ  
**00.242.816/0001-21**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 13/10/1994                    |
| Capital Social    | R\$ 20.000,00                 |
| Porte             | Micro Empresa                 |
| Tipo              | Matriz                        |

## Contato

|        |                               |
|--------|-------------------------------|
| E-mail | decoregrillobahia@hotmail.com |
|--------|-------------------------------|

## Endereço

LUIZ ROGERIO DE SOUZA, 70  
JATOBA  
BA  
CEP: 44640-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4618-4/99** Outros representantes comerciais...  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

| Nome                                 | CPF/CNPJ | Qualificação        | Entrada    |
|--------------------------------------|----------|---------------------|------------|
| ANTONIO JOSE DE OLIVEIRA MASCARENHAS | ***      | Sócio-Administrador | 13/08/2014 |

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/242816000121/w6h1feca6hWU>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.