

# MASCARENHAS SANTOS

MASCARENHAS SANTOS COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ  
**00.242.816/0001-21**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	13/10/1994
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	decoregrillobahia@hotmail.com
--------	-------------------------------

## Endereço

LUIZ ROGERIO DE SOUZA, 70  
JATOBA  
RIACHAO DO JACUIPE/BA  
CEP: 44640-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4618-4/99 -  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ANTONIO JOSE DE OLIVEIRA MASCARENHAS	***	Sócio-Administrador	13/08/2014

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/242816000121/BhEydza0aQq0>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.