

VICTORIA

VICTORIA COMERCIO DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA

CNPJ
00.088.317/0001-21

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura | 13/06/1994 |
| Capital Social | R\$ 4.400.000,00 |
| Porte | - |
| Tipo | Matriz |

Contato

E-mail financeiro@vcph.com.br

Endereço

SAO PAULO, 862
SAO GERALDO
PORTO ALEGRE/RS
CEP: 90230-160

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4644-3/01 -
+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

| Nome | CPF/CNPJ | Qualificação | Entrada |
|-------------------------------|----------|---------------------|------------|
| NILTON RENATO GONCALVES ALVES | *** | Sócio-Administrador | 29/11/2000 |
| JOAO PEDRO DANESI FERREIRA | *** | Sócio | 11/05/2021 |

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/88317000121/igV4o5qEeyDx>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.